

Mapa Curricular
 Profesional Técnico Bachiller en Plásticos
 Área: Producción y transformación



Currículum	Componente de formación	Recursos, áreas o competencias	1° semestre		H/S		2° semestre		H/S		3° semestre		H/S		4° semestre		H/S		5° semestre		H/S		6° semestre		H/S			
			MD	EI	MD	EI	MD	EI	MD	EI	MD	EI	MD	EI	MD	EI	MD	EI	MD	EI	MD	EI	MD	EI	MD	EI		
Currículum fundamental	Fundamental	Recursos sociocognitivos	Lengua y comunicación	Comunicación para la comprensión y valoración del entorno	5	1.25	Comunicación para la argumentación de textos orales y escritos	3	0.75																			
				Interacción inicial en inglés	4	1	Interacción activa en inglés	3	0.75	Interacción independiente en inglés	3	0.75	Interacción productiva en inglés	3	0.75	Interacción especializada en inglés*	3	0.75										
			Pensamiento matemático	5	1.25	Pensamiento matemático II	4	1	Pensamiento matemático III	4	1	Temas selectos de matemáticas I*	4	1	Temas selectos de matemáticas II*	4	1	Temas selectos de matemáticas III*	5	1.25								
			Conciencia histórica									Conciencia histórica I: de Mesoamérica al siglo XVIII	2	0.5	Conciencia histórica II: siglos XIX y XX	3	0.75	Conciencia histórica III: problemas contemporáneos	2	0.5								
		Cultura digital	5	1.25																								
		Áreas de conocimiento	Ciencias naturales, experimentales y tecnología	Identificación de materia y energía en el entorno	4	1	Interacción de la energía y dinámica en los ecosistemas	4	1	Análisis en la formación de nuevas sustancias	2	0.5	Aplicación de la energía en la vida diaria	4	1	Descripción de organismos biológicos y procesos evolutivos	3	0.8										
			Humanidades	Identificación de sí mismo en el contexto humanístico	7	1.75	Experiencias de la colectividad en mi construcción humana	2	0.5																			
Ciencias Sociales	Interacción social I		3	0.75	Interacción social II	2	0.5																					
Currículum ampliado	Ampliada	Recursos socioemocionales	Ámbitos de formación socioemocional	Formación socioemocional I	2	0.5	Formación socioemocional II	2	0.5	Formación socioemocional III	2	0.5	Formación socioemocional IV	2	0.50	Formación socioemocional V	2	0.5	Formación Socioemocional VI	2	0.5							
				TOTAL CFyA	35	8.75			20	5			11	2.75			15	3.75			15	3.75			9	2.25		
Currículum laboral	Laboral	Competencias laborales	Básicas				Análisis de las características de los plásticos	6	1.5	Operación y control de máquinas de extrusión	10	2.5	Operación y control de máquinas de inyección	10	2.5	Operación y control de máquinas de soplado	10	2.5	Emprendimiento e innovación	2	0.5							
							Manejo de materiales	5	1.25	Interpretación de diagramas de sistemas automáticos	8	2	Tratamiento industrial del plástico	3	0.75	Operación y control del moldeo rotacional	5	1.25	Operación de máquinas de termoformado	8	2							
							Manejo de instrumentos de medición	4	1	Aseguramiento de la calidad	6	1.5	Acabados del plástico	2	0.5					Mantenimiento de moldes	6	1.5						
																						Reciclaje de residuos plásticos	5	1.25				
				TOTAL CL					15	3.75			24	6			20	5			20	5			26	7		
					35	8.75			35	8.75			35	8.75			35	8.75			35	8.75			35	8.75		

H/S: Horas por semana
 MD: Mediación Docente
 EI: Estudio Independiente
 TT: Trayecto Técnico

Se consideran 18 semanas al semestre
 La denominación de los módulos del currículum fundamental corresponde a las progresiones que se abordarán en ellos
 Se cubren los aprendizajes de trayectoria del Marco Curricular Común de la Educación Media Superior

Mapa Curricular
 Profesional Técnico Bachiller en Plásticos
 Área: Producción y transformación



Currículum	Componente de formación	Recursos, áreas o competencias		Trayecto técnico		4° semestre		5° semestre		6° semestre				
						H/S		H/S		H/S				
						MD	EI	MD	EI	MD	EI			
Currículum laboral	Laboral	Competencias laborales	Extendidas	SUPERVISIÓN DE PROCESOS	TT1	Control estadístico del proceso	5	1.25	Programación y control de la producción	5	1.25	Aplicación de técnicas de supervisión	5	1.25
				INSPECCIÓN DE LA CALIDAD	TT2	Programación de la inspección del control de calidad	5	1.25	Aplicación de herramientas estadísticas de calidad	5	1.25	Aplicación de los procedimientos del sistema ISO 9001-2000	5	1.25
				OPERACIÓN DE CONTROLES LÓGICOS PROGRAMABLES	TT3	Control lógico programable de máquinas de extrusión	5	1.25	Control lógico programable de máquinas de inyección	5	1.25	Control lógico programable de máquinas de soplado	5	1.25
				APLICACIÓN DE LA NANOTECNOLOGÍA	TT4	Utilización de materiales	5	1.25	Caracterización y manejo de macro y micro materiales	5	1.25	Obtención de nanomateriales	5	1.25

Agosto 2023